



COMUNE DI BERGEGGI

PROVINCIA DI SAVONA

Via De Mari 28 D
17028 Bergeggi
tel 019 25.7901
fax 019 25.790.220
C.F. e p.IVA: 00245250097
www.comune.bergeggi.sv.it

Settore Amministrativo Contabile

Ufficio Tributi

Tel 019 25790204.
e-mail b.tributi@comune.bergeggi.sv.it
PEC
protocollo@pec.comune.bergeggi.sv.it

Il/la sottoscritto/a _____

C.F. _____ nato/a a _____ il _____

residente a _____ Via _____ n. _____

tel. _____ e-mail _____

AI FINI DELL'APPLICAZIONE DELLA TASSA TARI

DICHIARA

(art. 47 del D.P.R. 445 del 28/12/2000)

Che l'unità immobiliare sita in Via _____ n. _____ int. _____,
censita al FG _____ MAP _____ SUB _____ Cat. _____ cl. _____ rientra in una delle seguenti
fattispecie:

- a. abitazione tenuta a disposizione, per uso stagionale e non continuativo, che non sarà ceduta in locazione od in comodato;
- b. superfici (diverse dalle abitazioni) ad uso stagionale e non continuativo, come emerge da fotocopia della licenza od autorizzazione rilasciata dal competente Organo per l'esercizio dell'attività;
- c. unità immobiliare abitativa detenuta da cittadini italiani residenti all'estero A.I.R.E., già pensionati nei rispettivi paesi di residenza, limitatamente ad una unità immobiliare posseduta a titolo di proprietà o usufrutto, non ceduta in locazione o comodato
- d. unità immobiliare posta fuori dall'area di raccolta;
- e. unità immobiliare priva di mobili/suppellettili e di utenze (gas, acqua, luce) dal _____;
- f. unità immobiliare danneggiata, non agibile, in ristrutturazione (si allega idonea documentazione)

e, pertanto, chiede l'applicazione della riduzione o esenzione/esclusione previste dal vigente Regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti - TARI approvato con deliberazione del C.C. n. 26 del 29/07/2014 e s.m.i., artt. 12 e 13, e

Dichiara inoltre:

A. di essere consapevole delle sanzioni penali cui può andare incontro in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci, come previsto dall'art. 76 del Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445;

B. di essere consapevole che in caso di dichiarazioni non veritiere il sottoscritto decade dai benefici conseguenti al provvedimento emanato sulla base della presente dichiarazione, come previsto dall'art. 75 del D.P.R. 445/2000;

BERGEGGI, lì _____

IL DICHIARANTE

(firma leggibile)

La presente dichiarazione, ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000, deve essere sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e presentata unitamente a **copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore**. La dichiarazione può essere inviata anche per fax o via telematica. Se inviata per via telematica è valida se sottoscritta mediante la firma digitale o quando il sottoscrittore è identificato dal sistema informatico con l'uso della carta di identità elettronica.

Il Comune di Bergeggi, nella qualità di titolare del trattamento dei Suoi dati personali, la informa che esso avverrà nell'ambito delle sole finalità istituzionali e nei termini di cui all'informativa liberamente consultabile sul portale web istituzionale, nella sezione amministrazione trasparente, raggiungibile all'indirizzo <https://www.comune.bergeggi.gov.it/copyright/>

*In base al **vigente Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti - TARI**, si ricorda che:*

- *le su elencate esclusioni/riduzioni decorrono dal primo giorno del mese successivo a quello in cui è presentata la dichiarazione attestante i necessari requisiti; l'ufficio controlla le dichiarazioni e si riserva l'opportunità di effettuare opportuno sopralluogo finalizzato alla verifica delle condizioni dichiarate.*
- *L'attestazione/dichiarazione deve essere presentata direttamente presso gli uffici comunali, con posta raccomandata, PEC o fax.*
- *Nel caso in cui si rendessero applicabili più riduzioni o agevolazioni, ne sarà presa in considerazione al massimo una, la più favorevole al contribuente.*
- *Qualora vengano meno i requisiti per usufruire delle agevolazioni, i soggetti passivi devono trasmetterne apposita comunicazione con le stesse modalità suddette.*
- *Le esclusioni/riduzioni in esame e vengono meno a decorrere dal mese solare successivo a quello in cui cessa il presupposto per godere della riduzione*