



**TASSA PER LO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI**

***Denuncia dei locali e aree tassabili***

- Di inizio dell'occupazione con decorrenza dal \_\_\_\_\_
- Di variazione
- Di cessazione

*DATI RELATIVI AL CONTRIBUENTE ed agli altri soggetti responsabili solidalmente*

\_\_\_ I \_\_\_ sottoscritt\_\_\_ \_\_\_\_\_  
nat\_\_\_ a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_ cap \_\_\_\_\_  
in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_  
c.f. \_\_\_\_\_ p.i. \_\_\_\_\_

***SOGGETTO DIVERSO DA PERSONA FISICA***

Denominazione/ Ragione Sociale \_\_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_ P.I. \_\_\_\_\_  
Domicilio Fiscale: via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
città \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ cap. \_\_\_\_\_

***LEGALE RAPPRESENTANTE:***

Cognome Nome \_\_\_\_\_ c.f. \_\_\_\_\_  
Residenza: via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
città \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ cap. \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_

***Presenta la seguente denuncia unica dei locali e delle aree tassabili siti nel territorio comunale***

Elencazione delle altre persone componenti il nucleo familiare o conviventi, che occupano o detengono l'immobile di residenza o l'abitazione principale, o dimorano nell'immobile a disposizione, o di coloro che hanno la rappresentanza o amministrazione della società o ente

<b><i>n.</i></b>	<b><i>Nome Cognome</i></b>	<b><i>c.f.</i></b>
<b>1</b>		
<b>2</b>		
<b>3</b>		
<b>4</b>		

<b>DATI IDENTIFICATIVI DELL'IMMOBILE</b>					
<b>Foglio</b>	<b>Numero</b>	<b>Sub.</b>	<b>Cat.</b>	<b>cl.</b>	<b>Cons.</b>
<b>Rendita</b>	<b>DATI del PROPRIETARIO</b>				<b>% di possesso</b>

<b>N.</b>	<b>DENUNCIA</b>	<b>Ubicazione</b>			
	<input type="checkbox"/> Originaria <input type="checkbox"/> Di variazione				
<b>Data di inizio occupazione o di variazione</b>	<b>TOTALE Superficie tassabile</b>	<b>Destinazione d'uso</b>			
	mq _____	_____			

\*\*\*\*\*

<b>DATI IDENTIFICATIVI DELL'IMMOBILE</b>					
<b>Foglio</b>	<b>Numero</b>	<b>Sub.</b>	<b>Cat.</b>	<b>cl.</b>	<b>Cons.</b>
<b>Rendita</b>	<b>DATI del PROPRIETARIO</b>				<b>% di possesso</b>

<b>N.</b>	<b>DENUNCIA</b>	<b>Ubicazione</b>			
	<input type="checkbox"/> Originaria <input type="checkbox"/> Di variazione				
<b>Data di inizio occupazione o di variazione</b>	<b>TOTALE Superficie tassabile</b>	<b>Destinazione d'uso</b>			
	mq _____	_____			

\*\*\*\*\*

<b>DATI IDENTIFICATIVI DELL'IMMOBILE</b>					
<b>Foglio</b>	<b>Numero</b>	<b>Sub.</b>	<b>Cat.</b>	<b>cl.</b>	<b>Cons.</b>
<b>Rendita</b>	<b>DATI del PROPRIETARIO</b>				<b>% di possesso</b>

<b>N.</b>	<b>DENUNCIA</b>	<b>Ubicazione</b>			
	<input type="checkbox"/> Originaria <input type="checkbox"/> Di variazione				
<b>Data di inizio occupazione o di variazione</b>	<b>TOTALE Superficie tassabile</b>	<b>Destinazione d'uso</b>			
	mq _____	_____			

**DATI DEL PRECEDENTE OCCUPANTE**

Sig. \_\_\_\_\_  
nat\_ a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_ cap \_\_\_\_\_  
in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
c.f. \_\_\_\_\_ p.i. \_\_\_\_\_

**CESSAZIONE DELL'OCCUPAZIONE**

***Il sottoscritto*** \_\_\_\_\_  
***dichiara di NON occupare più i locali siti in via*** \_\_\_\_\_  
***n.*** \_\_\_\_\_ ***con effetto dal*** \_\_\_\_\_

***Data*** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
***firma***

***note***

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Condizioni particolari per l'applicazione delle riduzioni della tariffa previste dagli artt. 59, 66 commi 3 e 4 e 67 del D.Lgs. 507/1993**

**Regolamento Comunale**

**Art. 16**

**Agevolazioni e Riduzioni**

1. La tariffa ordinaria viene ridotta della misura del 30% (trenta per cento) nel caso di:
  - a) abitazioni con UNICO OCCUPANTE ivi residente con superficie inferiore a 50 mq. L'ufficio competente in fase istruttoria potrà richiedere la necessaria documentazione comprovante le motivazioni della richiesta di riduzione
  - b) abitazioni con UNICO OCCUPANTE ivi residente anche con superficie superiore a 50 mq. se l'occupante ha un'età superiore a 65 anni e il suo reddito, con riferimento all'attestazione I.S.E.E., quale valore della situazione economica equivalente, relativo all'anno precedente, risulta uguale o inferiore a € 7.000,00. Tali requisiti devono essere attestati dai servizi sociali. L'ufficio competente in fase istruttoria potrà richiedere la necessaria documentazione comprovante le motivazioni della richiesta di riduzione
  - c) agricoltori che occupano la parte abitativa della COSTRUZIONE RURALE.
  - d) locali non adibiti ad abitazione ed aree scoperte, nell'ipotesi di USO STAGIONALE per un periodo non superiore a sei mesi dell'anno risultanti dalla licenza o autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività svolta.
2. Le riduzioni tariffarie di cui al precedente comma non sono tra loro cumulabili e vengono attribuite, previa istruttoria e verifica dei presupposti, sulla base delle indicazioni contenute nella denuncia originaria, integrativa o di variazione, corredata da apposita autocertificazione e/o dichiarazione sostitutiva, resa ai sensi del DPR 28/12/2000 N. 445, con la quale il denunciante attesti di trovarsi nell'ipotesi che comporta la riduzione, nonché dalla documentazione che l'ufficio tributi ritenga necessaria per l'ipotesi considerata, e con effetto dall'anno successivo con provvedimento adottato dal responsabile del servizio.
3. Il contribuente è obbligato a denunciare entro il 20 Gennaio il venir meno delle condizioni dell'applicazione della tariffa ridotta, in difetto si provvede al recupero del tributo a decorrere dall'anno successivo a quello di denuncia dell'uso che ha dato luogo alla riduzione tariffaria e sono applicabili le sanzioni previste per l'omessa denuncia di variazione dall'art. 76 del decreto legislativo 507/93.
4. In applicazione dell'art. 67 del D.Lgs. 15.11.1993 n. 507 sono ESENTATE dalla tassa le abitazioni occupate da persone che versano in disagiate condizioni socio-economiche assistite economicamente ed in modo permanente dal Comune o dal Distretto Sociale n. 32, tali requisiti devono essere attestati dai Servizi Sociali.
5. Le agevolazioni di cui al presente articolo sono iscritte a bilancio come autorizzazioni di spesa e la relativa copertura finanziaria è assicurata da risorse diverse dai proventi della tassa.

**INFORMATIVA IN MATERIA DI PROTEZIONE DEI DATI PERSONALI**

**(ART. 13 D. LGS. 196/2003)**

Ai sensi dell'art. 13 del decreto legislativo 30.06.2003, nr. 196 "Codice in materia di protezione dei dati personali", La informiamo che:

- a) i dati da Lei dichiarati saranno utilizzati dagli uffici dell'area economico finanziaria esclusivamente per le finalità strettamente connesse al relativo procedimento;
- b) il trattamento viene effettuato sia con strumenti cartacei sia con elaboratori elettronici a disposizione degli uffici;
- c) i dati possono essere comunicati, a norma di legge e di regolamento, nei limiti stabiliti dal D. Lgs. nr. 196/2003, al Consorzio ANCI CNC, nonché ai concessionario per la riscossione interessati e ad altri eventuali enti pubblici in forza di specifiche norme di legge;
- d) altri soggetti che possono venire a conoscenza dei Suoi dati: responsabili o incaricati del trattamento dei dati personali nominati dal Comune di Bergeggi, se direttamente coinvolti nel procedimento;
- e) il conferimento dei dati è: obbligatorio;
- f) la conseguenza nel caso di mancato conferimento dei dati è la seguente: applicazione delle sanzioni previste dalla vigente normativa e dal Regolamento Comunale per l'omessa, l'infedele, la tardiva presentazione della Denuncia TARSU;
- g) Lei può in ogni momento esercitare i diritti di accesso, rettifica, aggiornamento, integrazione e cancellazione dei dati come previsto dall'articolo 7 del decreto legislativo nr. 196/2003, rivolgendosi al responsabile del trattamento;
- h) il responsabile del trattamento dei dati personali è la rag. Patrizia PELUFFO – Comune di Bergeggi, via De Mari nr. 28/D, 17028 Bergeggi (SV), orario d'ufficio: Martedì, Giovedì e Sabato. ore 09/12, o previo appuntamento;